



Instruction tuteur

Nous demandons aux tuteurs de suivre les instructions de ce document, cela facilitera notre travail et évitera aux groupes de perdre leur créneau au fablab.



Installation

Les logiciels que nous connaissons et que nous fournissons sont sur la clef USB. Les instructions d'installation sont dans le fichier **1 - Installation.pdf**. Nous vous conseillons d'au moins savoir les installer pour que vous puissiez aider vos groupes.

Utilisation

Pour l'utilisation des logiciels nous ne pouvons pas assurer un support technique à chacun des groupes, google sera leur meilleur ami pour les différents problèmes. Un guide pour lasercut est mis à disposition sur les clefs USB.

Validation

Cette étape est la plus importante, pour que les étudiants puissent effectuer leurs découpes il faut absolument **valider leurs fichiers avant de venir**, nous n'aurons pas le temps de rectifier les documents au moment du passage.

Tout fichier incomplet ou mal formé ne pourra pas être rectifié pendant le passage au fablab et les étudiants seront renvoyés !

Pour cette étape nous fournissons une liste des choses à vérifier mais également les principaux problèmes qui peuvent être rencontrés et leurs solutions. Prenez connaissance de ceux-ci, ils ne sont pas rares, il est donc probable que ces problèmes surviennent.

Fusion

Étant donné que la durée disponible au fablab est courte, il vous est demandé de fusionner le travail de deux groupes en amont du passage au fablab.

Cette étape est primordiale, sinon du temps sera perdu et tous les groupes ne pourront pas passer.

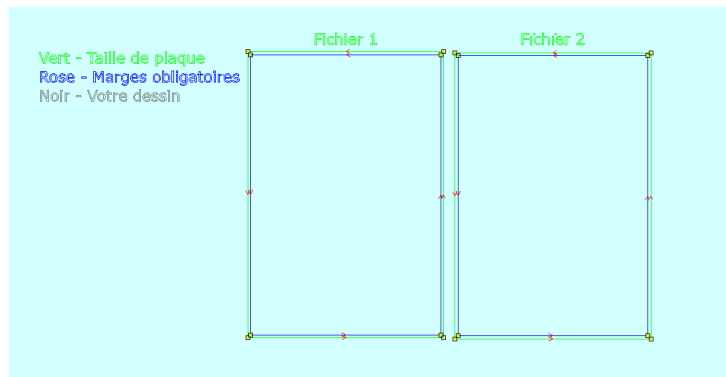
Pour fusionner les fichiers, rien de plus simple : importez le travail de deux groupes différents dans lasercut et alignez les éléments pour qu'ils rentrent dans les rectangles verts délimitant la surface utilisable par chaque équipe. Attention, pour la découpe nous utiliserons bien deux plaques côte à côte, ne déplacez donc pas les éléments des groupes.

Chaque groupe a donc le droit à une surface de 32cm x 47cm (délimité par le rectangles verts), les rectangles bleus eu sont les dimensions sans marge. Il faut bien que tout le design rentre dans le rectangle vert et pas le bleu qui est plus grand !

Un guide d'installation et de prise en main de lasercut est mis à disposition sur la clef USB.

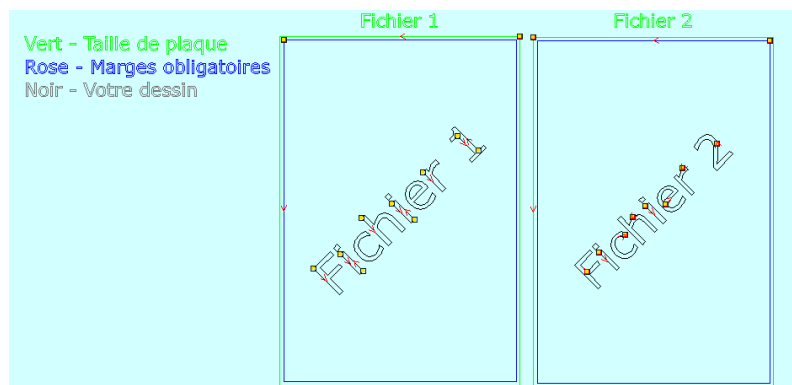
Un template est mis à votre disposition sur la clef USB, dans le dossier Tuteur, sous le nom `template_fusion.dxf`.

1. Importez le fichier `template_fusion.dxf` avec "Fichier -> Importer". **Ne déplacez aucun élément du template.**



Template une fois importé

2. Importez le fichier du premier groupe, attention ne désélectionnez rien !
3. Déplacez les éléments du premier groupe dans la première zone.
4. Vérifiez avec le groupe que tous les éléments sont bien présents et de la bonne taille
(outil mesure )
5. Importez le fichier du deuxième groupe, attention ne désélectionnez rien !
6. Déplacez les éléments du deuxième groupe dans la seconde zone.
7. Vérifiez avec le groupe que tous les éléments sont bien présents et de la bonne taille
(outil mesure )
8. Exportez ce fichier avec Fichier -> Exporter. **N'écrasez pas ce template.**
9. Fermez LaserCut
10. Ouvrez LaserCut
11. Importez ce nouveau fichier
12. Vérifiez encore que tous les éléments sont bien présents. Si des éléments ont disparu c'est que vous n'avez pas strictement suivi ce guide, recommencez à l'étape



Résultat que vous devriez obtenir une fois le fichier réouvert

13. Vous êtes prêts à venir au fablab

Merci beaucoup pour votre aide !

L'équipe Fabric'INSA